

## 3D Printing Filament

### TECHNICAL DATA SHEET    **CuMake**

Compound basato su Resina biopolimerica con l'aggiunta di sostanze biocide attive:

**Solfato di Rame Pentaidrato**

Caratteristiche termiche ottenute su materiale ricotto (condizioni : 4h a 90°C)

<b>CARATTERISTICHE FISICHE - Valori tipici</b>	NORMA	UNITA' SI
Densità	ISO 1183	1,22 g/cm <sup>3</sup>
<b>CARATTERISTICHE MECCANICHE - Valori tipici</b>		
<b>Resistenza all'urto CHARPY (provino 80x10x4mm)</b>		
senza intaglio a +23°C	ISO 179-1eU	35 kJ/m <sup>2</sup>
con intaglio a +23°C	ISO 179-1eA	4,08 kJ/m <sup>2</sup>
<b>Allungamento in trazione (velocità 5mm/min)</b>		
a rottura	ISO 527 (1)	2,7%
<b>Carico in trazione (velocità 5mm/min)</b>		
a rottura	ISO 527 (1)	60 MPa
<b>Modulo di elasticità</b>		
a trazione (velocità 1mm/min)	ISO 527 (1)	4100 MPa
<b>CARATTERISTICHE TERMICHE - Valori Tipici</b>		
<b>VICAT - Punto di rammollimento</b>		
a 50 N (incremento termico 50°C/h)	ISO 306	91°C
<b>HDT - Temperatura d'inflessione sotto carico</b>		
a 0,45 MN/m <sup>2</sup>	ISO 75	109°C
a 1,81 MN/m <sup>2</sup>	ISO 75	66°C

**NOTE**

I dati sono stati ottenuti da un numero limitato di lotti di materiale prodotto e sono soggetti a variazioni. I provini, stampati ad iniezione in condizioni accuratamente controllate, sono quindi condizionati secondo la norma ASTM D618 - procedura A (40h/23°C/50%U.R.). Le proprietà elencate possono essere soggette a variazioni e non possono pertanto essere adottate come specifica. Le medesime proprietà potrebbero inoltre essere influenzate dalle tecniche di stampaggio usate e dalla dimensione e dalla forma dell'articolo prodotto.

Il contenuto di questa pubblicazione non implica pertanto che tutti gli articoli stampati avranno le proprietà indicate nella pubblicazione stessa. Il Cliente dovrebbe sempre accertare il rispetto delle proprietà sul pezzo stampato. Il cliente dovrebbe sempre accertarsi di disporre della pubblicazione più recente.

**Il materiale è da considerarsi idoneo per applicazioni specifiche del settore medicale.**

**Il materiale non è da considerarsi idoneo per contatto con alimenti e/o acqua potabile.**