

3D Printing Filament

TECHNICAL DATA SHEET PLA - PRO

Compound basato su Resina biopolimerica.

Caratteristiche termiche ottenute su materiale ricotto (condizioni : 4h a 90°C)

CARATTERISTICHE FISICHE - Valori tipici

| | NORMA | UNITA' SI |
|---------|----------|------------------------|
| Densità | ISO 1183 | 1,22 g/cm ³ |

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Valori tipici

| | | |
|---|-------------|------------------------|
| Resistenza all'urto CHARPY (provino 80x10x4mm) | | |
| senza intaglio a +23°C | ISO 179-1eU | 35 kJ/m ² |
| con intaglio a +23°C | ISO 179-1eA | 4,08 kJ/m ² |
| Allungamento in trazione (velocità 5mm/min) | | |
| a rottura | ISO 527 (1) | 2,7% |
| Carico in trazione (velocità 5mm/min) | | |
| a rottura | ISO 527 (1) | 60 MPa |
| Modulo di elasticità | | |
| a trazione (velocità 1mm/min) | ISO 527 (1) | 4100 MPa |

CARATTERISTICHE TERMICHE - Valori Tipici

| | | |
|---|---------|-------|
| VICAT - Punto di rammollimento | | |
| a 50 N (incremento termico 50°C/h) | ISO 306 | 91°C |
| HDT - Temperatura d'inflessione sotto carico | | |
| a 0,45 MN/m ² | ISO 75 | 109°C |
| a 1,81 MN/m ² | ISO 75 | 66°C |

NOTE

I dati sono stati ottenuti da un numero limitato di lotti di materiale prodotto e sono soggetti a variazioni. I provini, stampati ad iniezione in condizioni accuratamente controllate, sono quindi condizionati secondo la norma ASTM D618 - procedura A (40h/23°C/50%U.R.). Le proprietà elencate possono essere soggette a variazioni e non possono pertanto essere adottate come specifiche. Le medesime proprietà potrebbero inoltre essere influenzate dalle tecniche di stampaggio usate e dalla dimensione e dalla forma dell'articolo prodotto.

Il contenuto di questa pubblicazione non implica pertanto che tutti gli articoli stampati avranno le proprietà indicate nella pubblicazione stessa. Il Cliente dovrebbe sempre accertare il rispetto delle proprietà sul pezzo stampato. Il cliente dovrebbe sempre accertarsi di disporre della pubblicazione più recente.

**Il materiale non è da considerarsi idoneo per applicazioni specifiche del settore medicale.
Il materiale non è da considerarsi idoneo per contatto con alimenti e/o acqua potabile.**